記入要領

直近１２ヵ月の製作実績リスト

作成年月日	令和　　年　　月　　日
※①期　　間	自　　年　　月 ～ 至　　年　　月
申請工場名	

No.	工事名称	※②製作時期	※③製作トン数（ｔ）	※④建物概要		※⑤構造種別		※⑥最大板厚(mm)	※⑦外注	
				階数	延床面積(m²)	S	SRC		有無	外注先
[	**Aビル新築工事**	自 **1** 年 **3** 月 至 **1** 年 **5** 月	**620**	**5**	**2,557**	**○**		**25**	**有**	**B工業 千葉工場【H】**
		自　年　月 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
		自　年 至　年								
合　　計		―			（注）最大板厚：完全溶込み溶接の開先をとる部材の板厚（mm）を記入する。					

記入要領

※①期間
鉄骨製作工場性能評価申請書を提出する月の、前月より遡り 12 ヶ月の実績を記入する。
※②製作時期：下記の設定で記入する。
自：受注日
至：主要部材の出荷完了日
※③製作トン数
申請時における契約トン数を記入する。
※④建物概要
建物全体の階数と延べ床面積を記入する。
※⑤構造種別
Sは鉄骨造、SRCは鉄骨・鉄筋コンクリート造を示す。該当する方へ○を記入する。
※⑥最大板厚
当該工事の最大板厚（完全溶込み溶接の開先をとる部材が対象）を記入する。
※⑦外注先　：下記事項を記入する。
・会社名および工場名
・グレード
（例）○○○○会社　○○工場【M】
（注）記入欄が狭いので会社名、工場名は判別出来る程度に省略可。

直近５年間の製作実績の最大板厚

No.	工事名称	製作時期	製作トン数（ｔ）	建物概要		構造種別		最大板厚(mm)	外注の有無	外注先
				階数	延床面積(m²)	S	SRC			
1	**B工場新築工事**	自 **27** 年 **4** 月 至 **28** 年 **3** 月	**1,250**	**1**	**5,230**	**○**		**32**	**無**	
		自　年　月								

・上表の直近 12 ヶ月での工事実績の最大板厚が必要値※を満たさない場合のみ、直近 5 年間における工事実績の最大板厚を記載します。
※：最大板厚の必要値：（H；28mm、M：19㎜、R：12㎜、J：6㎜）以上